

*Ideen Form geben*

ROSSKOPF  
+PARTNER

## MATERIALINFO GLASKERAMIK



## Technische Eigenschaften

Spezifikation	Werte/ Parameter	Prüfmethode
<b>Maße</b> (Plattenformat, Standard)		
poliert	max. 2.700 x 1.200 mm, Stärke 16-23 mm	
patiniert/ hammerschlag	max. 2.780 x 1.250 mm	
<b>Maßtoleranzen</b>		
Abmessungen	± 1,00 mm	
Dicke (poliert/ hammerschlag)	± 1,00 mm / 1,20 mm	
<b>Spezifisches Gewicht</b>	ca. 2,4 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Gewicht pro m<sup>2</sup> bei 21 mm Dicke</b>	ca. 50,40 kg	
<b>Biegezugfestigkeit</b>		DIN 52112
Charakteristischer Wert	ca. 35 MPa	
5 % Fraktil	ca. 22 MPa	
<b>Ausreißfestigkeit des Befestigungspunktes</b>	ca. 3,2 KN	
Fischer-Anker, Setztiefe 15 mm		
<b>Elastizitätsmodul</b>	ca. 57 kN/mm <sup>2</sup> (Mittelwert)	
<b>Härte nach Mohs</b>	5	DIN EN 101
<b>Vickershärte HV</b>	5-6 GPa	DIN EN 101
<b>Temperaturwechselbeständigkeit</b>	keine Proben mit sichtbaren Fehlern	DIN EN 104
<b>Wärmeausdehnung 20-100°C</b>	7,22 (10-6/K)	DIN EN 103
<b>Wärmeleitfähigkeit bei 64°C</b>	1,04 W/mK	
<b>Spezifische Wärmekapazität Cp</b>	0,7 J/gK	
<b>Wasseraufnahme</b>	< 0,1 Ma.-%	DIN EN 99
<b>Frostbeständigkeit</b>	keine Proben mit sichtbaren Fehlern	DIN EN 202
<b>Fleckenbeständigkeit</b>	Klasse 1	DIN EN 122
<b>Chemische Beständigkeit</b>	Klasse AA	DIN EN 122
<b>Säurebeständigkeit</b>	Klasse AA	DIN EN 122
<b>Laugenbeständigkeit</b>	Klasse A	DIN EN 122
<b>Brandklasse</b>	Klasse AA	DIN 4102
<b>Oberflächenverschleiß</b>	Klasse II, 300 Umdrehungen	DIN EN 154
<b>Rutschhemmung</b>	R9 (bei patinierter/ Hammerschlagoberfläche)	DIN 51130
<b>Oberfläche</b>	hochglanzpoliert oder patiniert/ hammerschlag	
<b>Oberflächeneigenschaften</b>	geschlossene Oberfläche (keine Wasseraufnahme), daher auch problemlose Entfernung von Graffiti, Reinigung mit allen herkömmlichen Reinigungs- und Lösungsmitteln	
<b>Kantenbearbeitung</b>	alle Platten werden mit facettierten Kanten geliefert / polierte Kanten oder andere Bearbeitungsmöglichkeiten auf Anfrage	
<b>Nachverarbeitung</b>	kann bedingt mit diamantbestückten wassergekühlten Werkzeugen gesägt und gebohrt werden	
<b>Umweltschutz</b>	Recycleprodukt, zu 100% wieder recyclebar	

Teilauszug von technischen Daten, da eine ständige Ergänzung und Erweiterung von Prüfungen erfolgt. Das technische Merkblatt ist auf Basis des derzeitigen Standes der Technik und Erfahrung zusammengestellt. Es entbindet den Anwender/Käufer nicht von seiner Pflicht, diesen Werkstoff auf Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck und die jeweiligen Objektbedingungen fach- und sachgerecht zu beurteilen. Dieses Merkblatt wird laufend auf den neuesten Stand gebracht, wodurch die vorherige Ausgabe ihre Gültigkeit verliert.

R+P Glaskeramik - Stand 07/14

Foto Titelseite: Jansenberger Fotografie

ROSSKOPF + PARTNER AG

Am Flugplatz 3 · 99996 Obermehler · Deutschland · **Telefon** +49 (0) 36021 9899-0 · **Telefax** +49 (0) 36021 9899-10

**E-Mail** info@rosskopf-partner.com · [rosskopf-partner.com](http://rosskopf-partner.com)