

Technische Eigenschaften Silestone®

Spezifikation	Bemerkung	Ergebnis	Gesetzliche Bestimmung
Frost-Taubeständigkeit	$KM_{f_{25}} = (RM_f/R_f)$	Ø 1,08	DIN EN 14617-5, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 5
Druckfestigkeit	Druck [MPa]	Ø 150,03	DIN EN 14617-15, Kompositstein Testmethoden Teil 15
Biege-Zug-Festigkeit	Rf Rtf [MPa] Mittelwert Standardabweichung	Ø 43,6 max. 75,9 5,0	DIN EN 14617-2, Veröffentlichung 05-2004, Kompositstein Testmethoden Teil 2
Stoßfestigkeit	Fliese: 12x200x200mm	Ø 80,25 cm	DIN EN 14617-9, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 9
Temperaturwechselbeständigkeit	Biegefestigkeit nach Frost [MPa]	Ø 42,6	DIN EN 14617-6, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 6
Wasseraufnahme	Absorption C [M-%] Rohdichte Mv [kg/m³]	Mittelwert = 0,14% Mittelwert = 2,27	DIN EN 14617-1, Kompositstein Testmethoden Teil 1
Chemikalienbeständigkeit		Hoch	DIN EN 14617-10, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 10
Wärmedehnung	Wärmedehnungskoeffizient	$38,62 \cdot 10^{-6} / ^\circ K$	DIN EN 14617-11, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 11
Kratzfestigkeit	Mohs-Härte	Maximal 7	DIN EN 101:1992-01
Gleitwiderstand	Trocken: USRV Nass: USRV	42 5	EN 14231:2003
Rutschhemmung Nassbelastete Barfußbereiche	Poliert Matt	mittl. Neigungswinkel: 20,0° Bewertungsgruppe = B mittl. Neigungswinkel: 23,0° Bewertungsgruppe = B	DIN 51097:1992-11
Rutschhemmung Arbeitsbereiche und Arbeitsräume mit erhöhter Rutschgefahr	Poliert Matt	mittl. Neigungswinkel: 5,0° keine Bewertungsgruppe mittl. Neigungswinkel: 7,2° Bewertungsgruppe = R9	DIN 51130:2004-06
Tiefenverschleiß	Länge der Schleifrille	16,5 mm $\hat{=}$ Klasse 4	DIN EN 1339
Abrieb		24,5 mm	Bestimmung des abrasiven Verschleißes gem. EN-14617-4

