

Ideen Form geben

ROSSKOPF
+PARTNER

**MATERIALINFORMATION
QUARZSTEIN**



SILESTONE
by COSENTINO



Ideen Form geben

ROSSKOPF
+PARTNER



Quarzstein: **Vielseitig und überzeugend**

SILESTONE® by Cosentino ist ein Hightech-Gemisch aus 93% Quarzgranulat, 7% Harzen und Farbpigmenten. So weist dieser Quarzstein alle positiven Eigenschaften von Stein auf, ist aber deutlich widerstandsfähiger und vielseitiger einzusetzen.

Aufgrund seiner hervorragenden Beschaffenheit eignet sich SILESTONE® by Cosentino bestens für die Bereiche Küche und Bad wie auch für den Objektbereich. Ob als Arbeitsplatte, Waschtisch, Theke, Bodenbelag, Treppe, Nischen- oder Wandverkleidung: das Material verleiht den Räumen stets das gewisse Etwas.

Durch das Fertigungsverfahren von Quarzstein und die homogene Mischung der Komponenten in den Anfangsphasen erhält man eine sehr hohe Farbkonsistenz.

Quarzstein ist eine Oberfläche mit sehr geringer Porosität, weswegen sie unempfindlich gegenüber Flecken ist, die in der Küche häufig vorkommen (Öl, Wein, Kaffee etc.).

Auf der Mohs-Skala hat Quarz einen Härtegrad von 7 (zum Vergleich: Diamant hat einen Härtegrad von 10). Aufgrund des hohen Quarzanteils ist das Material sehr widerstandsfähig gegen Kratzer.

Der Widerstand gegen Schläge ist um vieles höher als der anderer Produkte (Granit, Holz, Glas etc.) und gibt Ihnen Sicherheit beim Umgang mit Gegenständen. Gleichermaßen weist Quarzstein hinsichtlich weiterer wichtiger Eigenschaften wie Druck- und Biegefestigkeit höhere Werte auf als vergleichbare Produkte.

Aufgrund des bei seiner Herstellung verwendeten Kompressionsystems und des integrierten Hygieneschutzkomplexes ist die Flüssigkeitsabsorption von SILESTONE® by Cosentino sehr gering. Daher verfügt SILESTONE® by Cosentino über herausragende hygienische Eigenschaften und ist ideal für die Verwendung in Küche, Haushalt und gewerblichen Kocheinrichtungen geeignet.

Wegen des hohen Harzanteils ist es nicht empfehlenswert, Quarzstein im Außenbereich zu verwenden oder an Orten, an denen das Material starker UV-Strahlung ausgesetzt ist.

Ideen Form geben

ROSSKOPF
+PARTNER





Plattenmaße

Rohplatten sind in diesen Materialstärken und Formaten erhältlich:

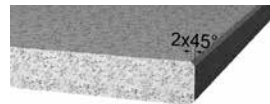
- 12 mm stark – 2950 x 1300 mm
- 20 mm stark – 2950 x 1300 mm
- 30 mm stark – 2950 x 1300 mm

Einige Farben sind auch als Jumboplatte erhältlich.
Die Größe und Farbverfügbarkeit erhalten Sie auf Anfrage.

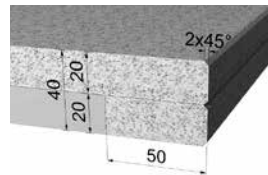
Oberflächenstrukturen

p = poliert / s = suede / v = volcano

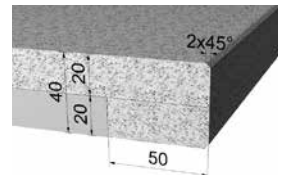
Kantenformen



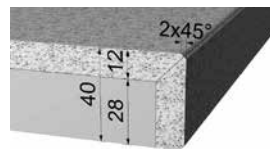
Standardkante
12/20/30 mm Material



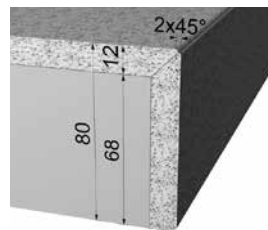
Standardkante mit V-Fuge 40 mm
20 mm Material



Standardkante ohne V-Fuge 40 mm
20 mm Material



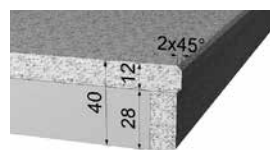
Gehrungskante bis 40 mm*
12/20 mm Material



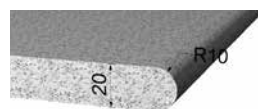
Gehrungskante bis 80 mm*
12/20 mm Material



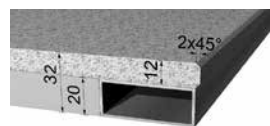
Gehrungskante bis 120 mm*
12/20 mm Material



Zurückgesetzte Kante 40 mm*
12/20 mm Material



Vollrundkante 20 mm
20 mm Material



Aluminiumkante Edelstahloptik 32 mm
12 mm Material



Aluminiumkante Edelstahloptik 40 mm
20 mm Material

*Die dargestellten Kantenformen sind in beiden Materialstärken (12/20 mm) möglich. Die Abbildungen sind mit 12 mm Material dargestellt und vermaßt.

Ideen Form geben

ROSSKOPF
+PARTNER

Technische Eigenschaften

Spezifikation	Bemerkung	Ergebnis	Gesetzliche Bestimmung
Frost-Taubeständigkeit	$KMf_{25} = (RMf/Rf)$	Ø 1,08	DIN EN 14617-5, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 5
Druckfestigkeit	Druck [MPa]	Ø 150,03	DIN EN 14617-15, Kompositstein Testmethoden Teil 15
Biege-Zug-Festigkeit	Rf Rtf [MPa] Mittelwert Standardabweichung	Ø 43,6 max. 75,9 5,0	DIN EN 14617-2, Veröffentlichung 05-2004, Kompositstein Testmethoden Teil 2
Stoßfestigkeit	Fliese: 12x200x200mm	Ø 80,25 cm	DIN EN 14617-9, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 9
Temperaturwechselbeständigkeit	Biegefestigkeit nach Frost [MPa]	Ø 42,6	DIN EN 14617-6, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 6
Wasseraufnahme	Absorption C [M-%] Rohdichte Mv [kg/m³]	Mittelwert = 0,14% Mittelwert = 2,27	DIN EN 14617-1, Kompositstein Testmethoden Teil 1
Chemikalienbeständigkeit		Hoch	DIN EN 14617-10, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 10
Wärmedehnung	Wärmedehnungskoeffizient	$38,62 \cdot 10^{-6} / ^\circ K$	DIN EN 14617-11, Veröffentlichung 06-2005, Kompositstein Testmethoden Teil 11
Kratzfestigkeit	Mohs-Härte	Maximal 7	DIN EN 101:1992-01
Gleitwiderstand	Trocken: USRV Nass: USRV	42 5	EN 14231:2003
Rutschhemmung Nassbelastete Barfußbereiche	Poliert Matt	mittl. Neigungswinkel: 20,0° Bewertungsgruppe = B mittl. Neigungswinkel: 23,0° Bewertungsgruppe = B	DIN 51097:1992-11
Rutschhemmung Arbeitsbereiche und Arbeitsräume mit erhöhter Rutschgefahr	Poliert Matt	mittl. Neigungswinkel: 5,0° keine Bewertungsgruppe mittl. Neigungswinkel: 7,2° Bewertungsgruppe = R9	DIN 51130:2004-06
Tiefenverschleiß	Länge der Schleifrinne	16,5 mm $\hat{=}$ Klasse 4	DIN EN 1339
Abrieb		24,5 mm	Bestimmung des abrasiven Verschleißes gem. EN-14617-4





Werk Obermehler (1)

Hauptsitz
Am Flugplatz 3
99996 Obermehler
Deutschland

Werk Hennersdorf (2)

Bahnhofstraße 16
09573 Augustusburg-Hennersdorf
Deutschland

Werk Schlotheim (3)

Alltronikerstraße
99994 Schlotheim
Deutschland



ROSSKOPF + PARTNER AG

Telefon +49 (0) 36021 9899-0 · **Telefax** +49 (0) 36021 9899-10 · **E-Mail** info@rosskopf-partner.com

STAND 04/2016

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Fotos Titelseite: CarlosKönigDesigners

Fotos Innenseiten: Stefan Böhle, Mario Stühm, CarlosKönigDesigners, diephotodesigner.de
