

## **Automatisierung bei ROSSKOPF + PARTNER**

### **Mittelständler investiert in hochmoderne Brückensäge mit Wechseltisch und setzt auf automatisierten Auftragseingang**

Das thüringisch-sächsische Unternehmen Rosskopf + Partner rüstet seine Produktion am Hauptstandort Obermehler (bei Mühlhausen) auf. Der Verarbeitungsspezialist für hochwertige Hartwerkstoffe investiert in eine neue Brückensäge der CMS Steintechnik GmbH, Modell Brebana Sprint.

Als erstes Unternehmen in Deutschland setzt Rosskopf + Partner dabei auf ein automatisiertes Tischwechselsystem. Somit kann während des Zuschnitts ein Tisch bereits abgeräumt und durch einen vollautomatisierten Roboter erneut beladen werden. „Die Automatisierung ist für uns ein großer Fortschritt. Die Vor- und Nachbereitungszeit reduziert sich dadurch auf ein absolutes Minimum. Das erhöht den Durchlauf und wir können deutlich mehr Rohplatten als bisher bearbeiten“, freut sich Patrick Eggert, Leiter operatives Geschäft Hartwerkstoffe.

Auch für den Maschinenhersteller, mit dem Rosskopf + Partner bereits viele Jahre vertrauensvoll zusammenarbeitet, ist die neue Brückensäge eine Besonderheit: „Es gibt nur wenige mittelständische Unternehmen, die die Möglichkeit haben eine Maschine in dieser Größenordnung unterzubringen. Bei einer Gesamtlänge von rund 20 Metern und knapp sieben Metern Breite ist der Platzbedarf enorm. Der Wechseltisch und die Robotik, die hier zum Einsatz kommen, ermöglichen eine enorme Produktivitätssteigerung. Das sieht man selbst international nur selten“, schwärmt Sven Wappler, Gesellschafter und Geschäftsführer von CMS Steintechnik.

Die neue Maschine ersetzt in der Produktion eine bereits in die Jahre gekommene Plattensäge. „Wir sind dadurch deutlich flexibler in der Produktion der verschiedenen Materialien Naturstein, Quarz und Keramik und können uns so schneller auf sich ändernde Kundenanforderungen einstellen“, erklärt Patrick Eggert stolz.

Die Brückensäge ist als CNC-Portalfräse mit fünf interpolierten Achsen und einem Drehkopf konzipiert. Damit lassen sich geradlinige, geformte, vertikale und geneigte Schnitte, aber auch 3D-Profile unkompliziert ausführen. Der Sägetisch ist so angelegt, dass alle gängigen Rohplattenformate bearbeitet werden können.

Die Anlieferung erfolgte auf drei Sattelzügen und die Entladung mittels Kran. Rund drei Wochen waren für den vollständigen Aufbau und die Inbetriebnahme der rund 17 Tonnen schweren Anlage notwendig. Seit Ende April ist die Brückensäge in Vollbetrieb.

Zeitgleich optimiert Rosskopf + Partner den Datenaustausch mit den Küchenstudios. Mittels EDI (elektronischem Datenaustausch) werden Bestellungen aus der Planungssoftware automatisiert in das unternehmenseigene ERP-System eingespeist und als Auftrag angelegt. Damit entfällt ein mehrstufiger Prozess, bei dem Bestellungen manuell durch verschiedene Mitarbeiter bearbeitet und geprüft werden müssen. Das reduziert die Fehleranfälligkeit und beschleunigt die Auftragsbearbeitung.

Mit der Modernisierung des Maschinenparks und der kontinuierlichen Optimierung von Prozessen bleibt das mittelständische Unternehmen am Puls der Zeit und stärkt seine Position als Verarbeitungsspezialist für Hartwerkstoffe. Am Hauptsitz Obermehler werden aus Keramik, Quarz- und Naturstein Küchenarbeits- und Waschtischplatten, Waschtische, Duschrückwände, Wandverkleidungen sowie architektonische Sonderlösungen im Innen- und Außenbereich produziert.

**Fotos können bei der ROSSKOPF + PARTNER AG angefordert werden.**



Anlieferung der Maschinenteile erfolgte auf drei Sattelzügen.

Foto: ROSSKOPF + PARTNER AG



Aufbau und Inbetriebnahme der Brückensäge.

Foto: ROSSKOPF + PARTNER AG



Gesamte Maschinenanlage mit Verarbeitungszentrum und Ladestation umfasst eine Länge von ca. 20 Metern.

Foto: ROSSKOPF + PARTNER AG



Beladung des Sägtesches.

Foto: Dieter Gerlach / Naturstein



Brückensäge in Aktion.

Foto: ROSSKOPF + PARTNER AG



Der Tisch mit den zugeschnittenen Platten fährt zur Entladung aus dem Sägebereich raus, während der andere Tisch mit neuer Rohplatte in den Sägebereich reinfährt.

Foto: Dieter Gerlach / Naturstein

### **Über die ROSSKOPF + PARTNER AG**

Roskopf + Partner ist Inspirator und Umsetzungspartner für Projekte mit innovativen Oberflächenmaterialien. Architekten, Planer, Inneneinrichter, Küchen- und Badstudios sowie Tischlereien profitieren von der jahrzehntelangen Erfahrung und Kompetenz des Unternehmens – von der Beratung über das Engineering hin zur Fertigung und Montage. Mit über 200 Mitarbeitern an zwei Produktionsstandorten in Hennersdorf / Sachsen und Obermehler / Thüringen gibt Roskopf + Partner Ideen Form: Aus Mineralwerkstoff, Quarz- und Naturstein, Porzellan- und Glaskeramik entwickeln Ingenieure, Verarbeitungs- und Montage-Experten maßgeschneiderte Oberflächenlösungen. Ob Einzel- oder Serienfertigung, das mittelständische Unternehmen hat sich auf die Realisierung individueller Kundenwünsche spezialisiert.

[www.rosskopf-partner.de](http://www.rosskopf-partner.de)

Facebook: [www.facebook.com/rosskopfundpartner](https://www.facebook.com/rosskopfundpartner)

LinkedIn: [www.linkedin.com/company/rosskopf-&-partner-ag](https://www.linkedin.com/company/rosskopf-&-partner-ag)

Instagram: [www.instagram.com/rosskopfundpartnerag](https://www.instagram.com/rosskopfundpartnerag)

Pinterest: [www.pinterest.de/rosskopfundpartnerag](https://www.pinterest.de/rosskopfundpartnerag)

**Pressekontakt und Belegexemplar:**

ROSSKOPF + PARTNER AG  
Marketing  
Bahnhofstraße 16  
09573 Augustusburg OT Hennersdorf  
Deutschland

+49 37291 25-0

[presse@rosskopf-partner.com](mailto:presse@rosskopf-partner.com)